

Schwechat, 11. November 2009

PRESSEINFORMATION

Massey Ferguson führt Hybrid-Mähdrescher MF DELTA ein

Neuer MF 9280 & 9280 AL Hochleistungs-Hybridmähdrescher zur Ernte 2011

Die moderne Landwirtschaft muss sich stets wachsenden Herausforderungen stellen. Der einzelne Unternehmer muss einerseits schlagkräftig arbeiten, soll aber gleichzeitig die Umwelt so gering wie möglich belasten. Beides gilt es, möglichst ökonomisch zu vereinen. Massey Ferguson bietet hierfür das Beste aus zwei Welten: den neuen Hochleistungs-Hybridmähdrescher mit Rotor-Zwangsabscheidung.

Der neue, zur Ernte 2011 verfügbare Hochleistungsmähdrescher MF Delta, erfüllt diese Anforderungen mustergültig. Der MF Delta verfügt sowohl über die Qualitäten des Tangential-Dreschwerkes, als auch über die gewaltige Abscheidleistung moderner Zwillingsrotoren. MF verfügt darüber hinaus mit dem PowerFlow- Schneidwerk über den bewährten Einzug, der weltweite Maßstäbe setzt. Der 8-reihige Hochleistungshäcksler sorgt für Zerkleinerung und Verteilung auf allerhöchstem Niveau. Das neue Dresch- und Abscheidesystem fügt sich hier perfekt ein und macht den MF Delta zur idealen Maschine für Betriebe mit allerhöchsten Ansprüchen.

Das Dreschwerk mit seiner extrem schweren Trommel erledigt den Ausdrusch des sehr gleichmäßig zugeführten Erntegutes extrem effektiv und schonend. Der geringe Kraftbedarf reduziert den Kraftstoffverbrauch und letztendlich auch den CO₂ Ausstoß. Von der Dreschtrommel kommend, wird der Gutstrom durch den speziellen RotorFeeder ohne hohen Kraftaufwand getrennt und gleichmäßig in den Eingangsbereich der Hochleistungs-Abscheiderotoren transportiert. Diese Kombination von Dreschwerk und neuer Abscheidetechnologie trägt den Namen „HyPerforma System“. Die spezielle Form des vorderen Rotorbereiches ermöglicht den ungehinderten Eintritt des Erntegutes in und den schonenden Weitertransport durch die Rotoren. Auch hier ist der Kraftbedarf folglich sehr gering. Im Inneren der branchenführenden Rotoren mit 475 mm Durchmesser sorgen die spiralförmig angeordneten Finger für hohen Durchsatz. Der optimale Kontakt zu den Abscheidekörben sorgt hier erneut für hohe Abscheideleistung bei geringstem Energiebedarf. Die Finger bearbeiten das Erntegut abwechselnd und nicht alle zur gleichen Zeit. Dies reduziert den mechanischen Widerstand an den Rotoren und spart erneut Energie. Dieses spezielle Design hat sich außerdem als besonders schonend zum Erntegut erwiesen. Auch der gesamte Siebkasten wurde komplett überarbeitet, um die Dank HyPerforma Technologie gestiegene Durchsatzrate sicher zu verarbeiten.

Die Ingenieure haben das neue Venturi Reinigungskonzept in Ergänzung zum HyPerforma Dresch- und Abscheidesystem entwickelt: Spezielle Luftschächte im neu gestalteten Gebläsegehäuse ermöglichen das Ansaugen deutlich höherer Luftmengen und stellen eine absolut gleichmäßige Luftverteilung auf der gesamten Siebfläche sicher. Als Folge können die Siebe weiter geöffnet werden und der Fahrer erzielt sowohl eine höhere Maschinenleistung, als auch eine noch bessere Fertigung. Durch die gezielte Anwendung der Strömungsdynamik erlaubt diese Innovation einen optimierten Reinigungseffekt ohne einen Anstieg der Antriebskräfte.

Eine so umfangreiche Steigerung des Leistungspotentials wäre jedoch nicht vollkommen, wenn MF sie nicht mit der neuesten Motoren-Technologie aus eigenem Hause abrunden würden. Zum allerersten Male in einem Mähdrescher kommt im MF Delta die SCR-Technologie mit AdBlue zum Einsatz. Der neue 7-Zylinder Motor von AGCO SISU Power mit 9,8 l Hubraum erzielt höchste

Leistung bei gleichzeitig extrem niedriger Umweltbelastung und wegweisenden Verbrauchswerten.

Einige Ausstattungsmerkmale des MF DELTA im Überblick:

- 9,8 l Motor mit 7 Zylindern und SCR-Technologie von AGCO SISU POWER (466 PS/347 kW)
- Hochleistungs 9,2 m MF PowerFlow-Universalschneidwerk
- Superschwere Dreschtrommel für schonenden Ausdrusch
- RotorFeeder für uneingeschränkten Durchsatz
- Hochleistungs-Abscheiderotoren
- Premium Strohhäcksler, ideal für Minimalbodenbearbeitung
- Neues Venturi Reinigungssystem
- Hochleistungs-Radialverteiler zur perfekten Querverteilung
- Auch als AutoLevel-Maschine mit Hangausgleich

Die markanten Neuerungen:

HYPERFORMA DRESCH- UND ABSCHIEDESYSTEM (siehe Darstellung im Anhang)

Das Herz des Mähdreschers ist die bewährte, superschwere Dreschtrommel. Diese Dreschtrommel sorgt bereits im MF Centora mit 168cm Breite, 60 cm Durchmesser und über 300 Kg Gesamtgewicht für hohen Durchsatz und beste Kornqualität. Hier kommt jetzt zusätzlich eine neue Korbaufhängung zum Einsatz. Der Fahrer kann nun die Einstellung noch höher wählen und analog noch höhere Durchsatzraten erzielen.

Hinter dem Dreschwerk wird der der Gutstrom vom RotorFeeder geteilt und besonders gleichmäßig und schonend den Hochleistungs-Abscheiderotoren zugeführt. Die Rotoren verfügen mit 4,10 m Länge über eine gewaltige Durchsatzleistung bei gleichzeitig moderatem Kraftbedarf. Das spezielle Design der Abscheidefinger wurde während der Entwicklung dieser Maschine in unterschiedlichsten Fruchtarten und einer Vielzahl von Sorten und Bedingungen erfolgreich eingesetzt.

VENTURI REINIGUNGSSYSTEM (siehe Darstellung im Anhang)

Entstanden unter besonderer Berücksichtigung moderner Strömungsdynamik durch die AGCO Ingenieure. Die deutliche Steigerung des Leistungsvermögens des HyPerforma Dresch- und Abscheidesystems machte eine Überarbeitung der Reinigung erforderlich. Neue, zusätzliche Luftschächte im neu gestalteten Gebläsegehäuse ermöglichen das Ansaugen deutlich höherer Luftmengen und stellen eine absolut gleichmäßige Luftverteilung auf der gesamten Siebfläche sicher. Die Körnerverluste am Siebkasten konnten nahezu vollständig eliminiert werden. Die neue Venturi Reinigung ist die perfekte Antwort auf die Leistungsvorgabe der neuen Abscheideorgane.

NEUE KABINE

Das Arbeiten mit dieser neuen Hochleistungsmaschine erfordert ein komfortables, entspannendes Arbeitsumfeld mit modernen Steuerungs- und Überwachungsinstrumenten. Die neue Kabine des MF Delta bietet beides. Nahezu alle Steuerungsfunktionen übernimmt die bewährte Datavision. Große, leicht lesbare Anzeigen und die bequeme Steuerung des Menüs per Fingerdruck erleichtern die Arbeit. Das vollständig integrierte Diagnosesystem macht die Anwendung kostspieliger Zusatzinstrumente überflüssig und verhindert somit unnötige Standzeiten bei Fehlbetrieb oder Beschädigungen. Selbst hochgewachsene Fahrer finden in dieser Kabine viel Platz zum Ausstrecken der Beine. Die optimale Sicht auf das PowerFlow-Schneidwerk und schließlich das gegenüber vielen Wettbewerbern sehr niedrige Geräuschniveau, machen die

Kabine des MF Delta zu einem Arbeitsplatz, an dem man sich gerne aufhält und seine volle Produktivität entspannt entfaltet

Für nähere Informationen:

Austro Diesel GmbH

Tarbuk Business Park 4, 2320 Schwechat

Tel.: 01/701 20, Fax: 01/701 20-5

E-Mail: verkauf@austrodiesel.at

Internet: www.austrodiesel.at